

- * Tablet Counting Machine
- * Cap Rotate Machine
- * Linear filling production line
- * Electromagnetic Induction Sealing Machine



ZC-2S/2A

Tablet Counting Machine

电子数粒机



ZC-2S

专利号: ZL2023 2 0831852.X



ZC-2A

主要功能/Function:

本机采用抗高粉尘电脑计数技术, 可对片剂(包括异形片)、硬胶囊、软胶囊(各种形状透明、不透明)丸剂以及其他尺寸范围在 3-12 的固体颗粒进行计数分装。可装瓶、装盒、装袋, 完全符合 GMP 要求, 特别适用于研究机构、医院、新办小型药厂、保健品厂。

This machine can count and pack tablets, hard capsules, soft capsules, pills and other solid particles in the size range of 3-12mm. It can be bottled, boxed and bagged. It fully meets the GMP requirement.

主要技术参数/Main Technical Parameter

型号 Model	ZC-2S	ZC-2A
外形尺寸 Dimension	40x37x58cm	90x66x76cm
电压 Voltage	110V-220V 50-60Hz	110V-220V 50-60Hz
功率 Power	30W	150W
净重 Net weight	20kg	65kg
产量 Capacity	500-1500pieces/min	1000-1800pieces/min



引领机械制造未来

Leading the future of machinery manufacturing

ZC-4A

Tablet Counting Machine

电子数粒机



主要技术参数/Main Technical Parameter

型号 Model	ZC-4A
外形尺寸 Dimension	95x90x70cm
电压 Voltage	110V-220V 50-60Hz
功率 Power	150W
净重 Net weight	85kg
产量 Capacity	2000-3500pieces/min

主要功能/Function:

本机采用抗高粉尘电脑计数技术，可对片剂（包括异形片）、硬胶囊、软胶囊（各种形状透明、不透明）丸剂以及其他尺寸范围在 3-12 的固体颗粒进行计数分装。可装瓶、装盒、装袋，完全符合 GMP 要求，特别适用于研究机构、医院、新办小型药厂、保健品厂。

This machine can count and pack tablets, hard capsules, soft capsules, pills and other solid particles in the size range of 3-12mm, it can be bottled, boxed and bagged. It fully meets the GMP requirement.



ZC-3A

Cap Rotate Machine

旋盖机

主要技术参数/Main Technical Parameter

电源 Voltage	220V	旋盖扭力 Screw cap torque	5-20N.m
功率 Power	3500W	气源压力 Mpa	0.6-0.8
频率 Frequency	50Hz	真空度 Vacuum degree	-0.08Mpa
盖直径 Cap diameter	φ30-85mm/φ85-110mm	适用对象 Applicable objects	瓶装
瓶身高度 Bottle Height	100-350mm	机器尺寸 Dimension	470x350x600mm
包装速度 Speed	每分钟60	整机重量 Weight	300kg

ZC-200

Cap Rotate Machine

旋盖机

主要技术参数/Main Technical Parameter

电源 Voltage	220V
功率 Power	240W
盖直径 Cap diameter	16-50mm
瓶身高度 Bottle Height	50-400mm
控制方式 Control by	自动、手动、脚踏
拧盖速度 Speed	20-30分/钟
机器尺寸 Dimension	470x350x600mm
整机重量 Weight	30kg



DW Series

Electromagnetic Induction Sealing Machine

电磁感应封口机

主要技术参数/Main Technical Parameter

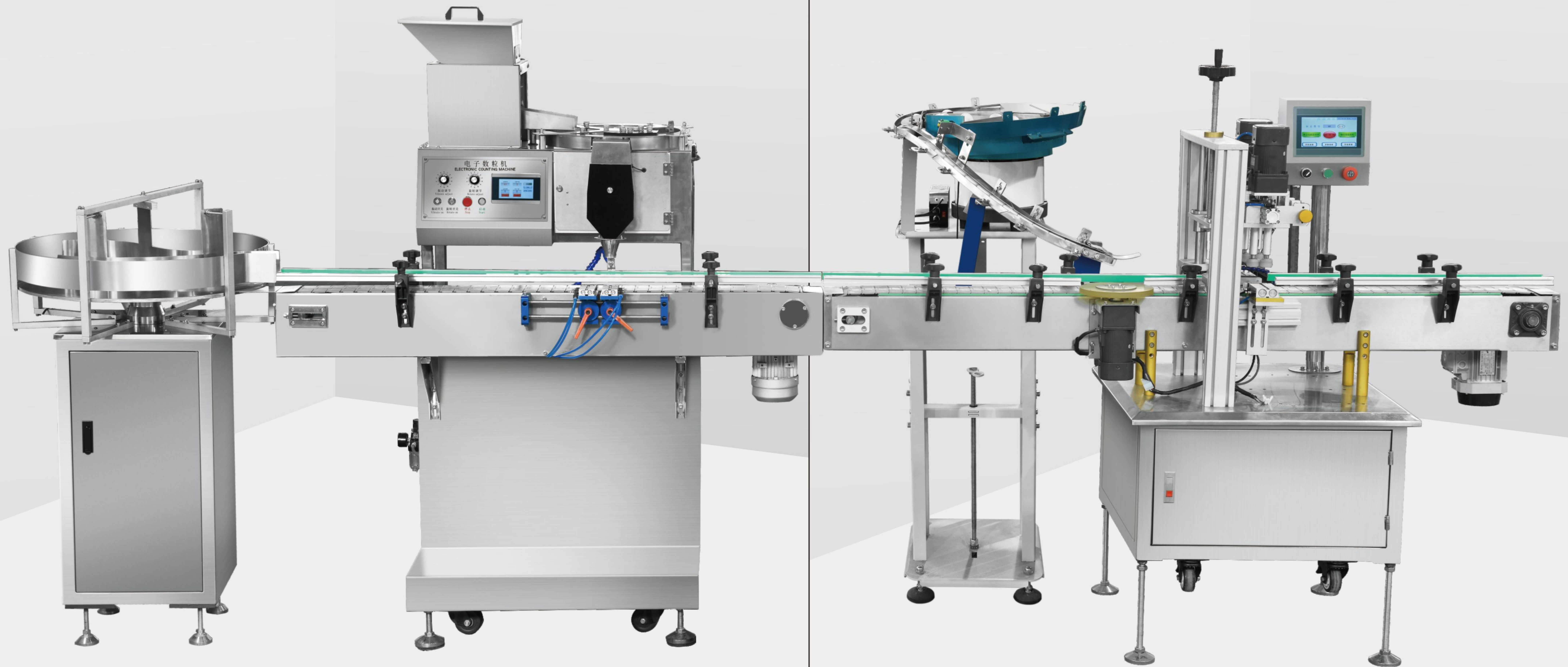
工作电压 Voltage	220V
输入功率 Input power	≥1200W
输出功率 Output power	≤600W
瓶高 Bottle height	20-300mm
封口速度 Speed	0-10m/min
封口直径 Seal diameter	φ20-φ80mm



ZC-100A

Bottle sorting machine, counting machine, capping machine, one line

理瓶机数粒机旋盖机一条线



数粒机参数

型号 Model	ZC-100A
功率 Power	1800W
电压 Voltage	220V 50/60Hz
净重 Net weight	100KG
产量 Capacity	10/40瓶每分钟
外型尺寸 Dimension	90x66x76cm

旋盖机参数

电压 Voltage	220V
功率 Power	3500W
频率 Frequency	50/60HZ
盖直径 Cap diameter	φ30-85MM
瓶身高度 Bottle Height	100-350mm
包装速度 Speed	每分钟50

理瓶机设计参数

机箱 Chassis	304不锈钢
电压 Voltage	220V 50Hz 200W
净重 Net weight	50KG
适用范围 Scope of application	直径18—65
长度 Length	55-200

ZC-SX

Multi functional bottling production line

多功能瓶装生产线



产品介绍

数粒瓶装包装线是由供瓶, 数粒, 塞入, 旋盖, 封口, 贴标等设备组成的联动生产线, 数粒精准高效, 大大节约了生产厂家的人工成本, 提高生产效率。

产品特点

- 全线兼容性强, 光电技术采用本公司抗高粉尘技术, 全面兼容片剂(包括异形片)、胶囊、软胶囊(透明、不透明)丸剂等固体制剂或固体颗粒(如糖果、坚果、蜜饯等)智能化程度高;各单机均为中英文对话控制面板。全线联动性好, 运行流畅。
- 效率高:完全从操作的角度出发, 易操作、易调整、易清洁、易维修、运行成本低、维护成本低。
- 操作人数只需三人左右占地面积小(内包间使用面积<30平方米), 能耗低。
- 采用人机界面控制面板(触摸屏), 控制系统采用名牌PLC。



技术参数

适用对象	直径3.5以上的丸剂兼容000-5号胶囊 软胶囊 直径3.5-直径22素片 异形片 糖衣片		
生产速度	30-130瓶/分钟	耗气量	20L左右/分钟
电 源	220V/50Hz	气 压	≥0.6mpa
功 率	8.5kw		
设备尺寸	约11500x1648x2000mm		
重 量	2000KG		

ZC-8TD

Fully automatic 8-channel electronic counting machine

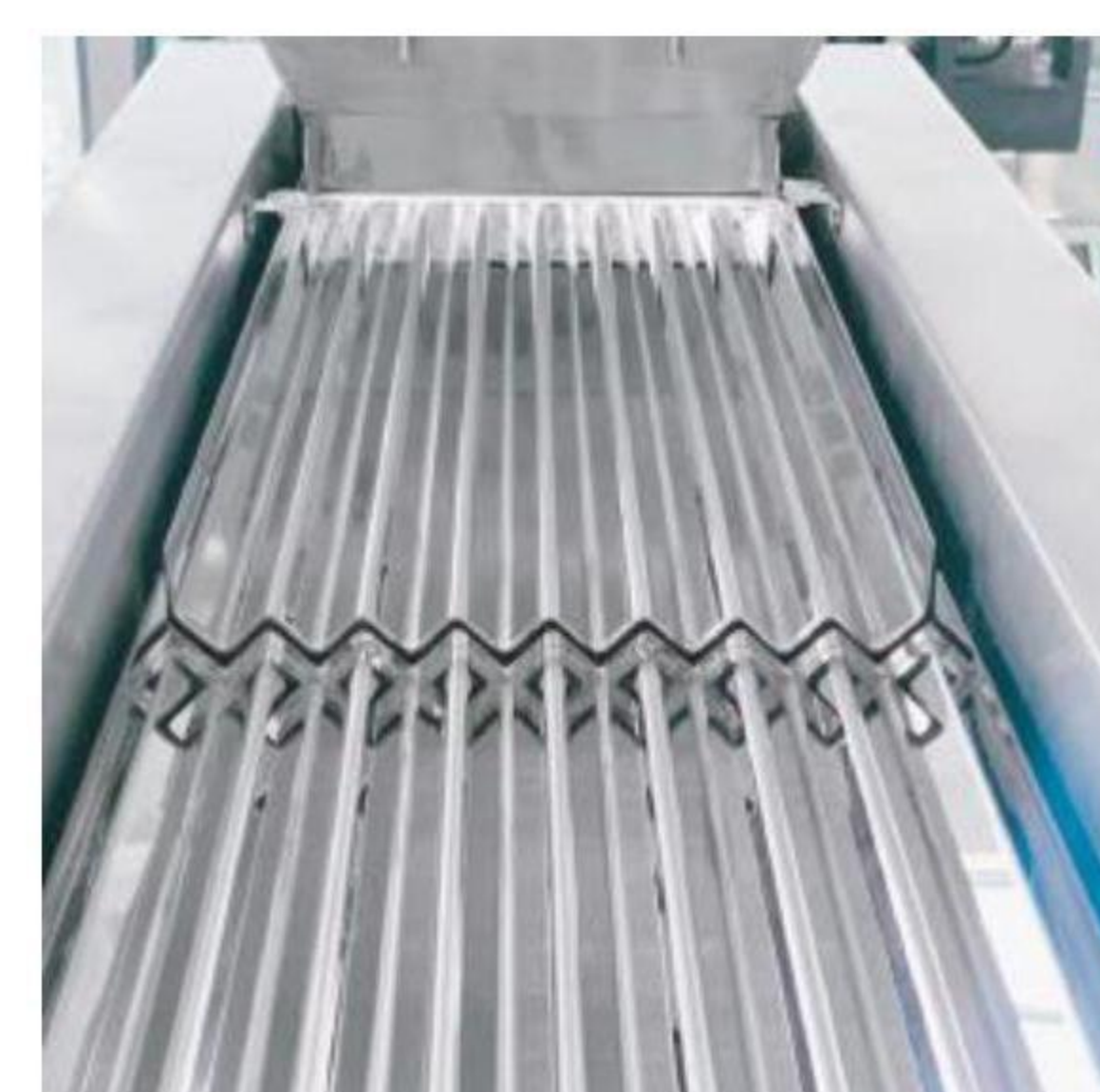
全自动8通道电子数粒机

产品介绍

输送瓶机构送瓶轨道上的挡瓶器件将由上道设备传送过来的瓶子,挡在装瓶位置,等待灌装。药品通过送料波纹板的震动,有序地进入药仓,在药仓上装有计数光电传感器,落入药仓的药品经光电计数传感器定量计数后装入装瓶位置的瓶中。

产品特点

- 兼容性:可以对片剂(包括异形片)、胶囊、软胶囊(透明、不透明)、丸剂等固体制剂或固体颗粒进行计数装瓶。
- 振动下料:8通道振动均匀下料、特有的翻板分装机构下料、出料均匀平稳,不损伤药品。



技术参数

产品型号	ZC-8TD		
适用对象	直径22以下的丸剂兼容00-5号胶囊 软胶囊 直径3.5-直径22素片 异形片 糖衣片		
生产速度	10-40瓶/分钟	料斗容量	约30L
电源	220V/50HZ		
功率	0.6KW		
设备尺寸	1360 x 1530 x 1700mm		
用气量	0.6Mpa 3.5L/min		
重量	320KG		

ZC-16TD

Fully automatic 16-channel electronic counting machine

全自动16通道电子数粒机

产品介绍

输送瓶机构送瓶轨道上的挡瓶器件将由上道设备传送过来的瓶子,挡在装瓶位置,等待灌装。药品通过送料波纹板的震动,有序地进入药仓,在药仓上装有计数光电传感器,落入药仓的药品经光电计数传感器定量计数后装入装瓶位置的瓶中。



产品特点

- 兼容性:可以对片剂(包括异形片)、胶囊、软胶囊(透明、不透明)、丸剂等固体制剂或固体颗粒进行计数装瓶。
- 振动下料:16通道振动均匀下料、特有的翻板分装机构下料、出料均匀平稳,不损伤药品。
- 抗高粉尘:采用本公司的抗高粉尘光电传感技术,在高粉尘的情况下一样可以稳定工作。
- 计数准确:光电传感器自动计数,装瓶误差小于国家标准。
- 特殊结构的漏嘴,能防止堵药,瓶口小的药瓶也能快速装瓶(选配)。
- 智能化程度高,具有无瓶不数,故障自检等多项检测报警控制功能。
- 功能配套:缺瓶光电传感器自动检测,自动停机。
- 操作简单:采用智能化设计,各种运行参数根据需要进行设置。
- 维护方便:操作人员只需简单培训即可操作,拆卸、清洗、更换部件简单方便,不需工具。
- 密封防尘:配置除尘盒,减少粉尘污染(选配)。

技术参数

产品型号	ZC-16TD		
适用对象	直径22以下的丸剂兼容00-5号胶囊 软胶囊 直径3.5-直径22素片 异形片 糖衣片		
生产速度	10-70瓶/分钟	料斗容量	约60L
电源	220V/50HZ		
功率	0.9KW		
设备尺寸	1560 x 1530 x 1700mm		
用气量	0.6Mpa 3.8L/min		
重量	480KG		